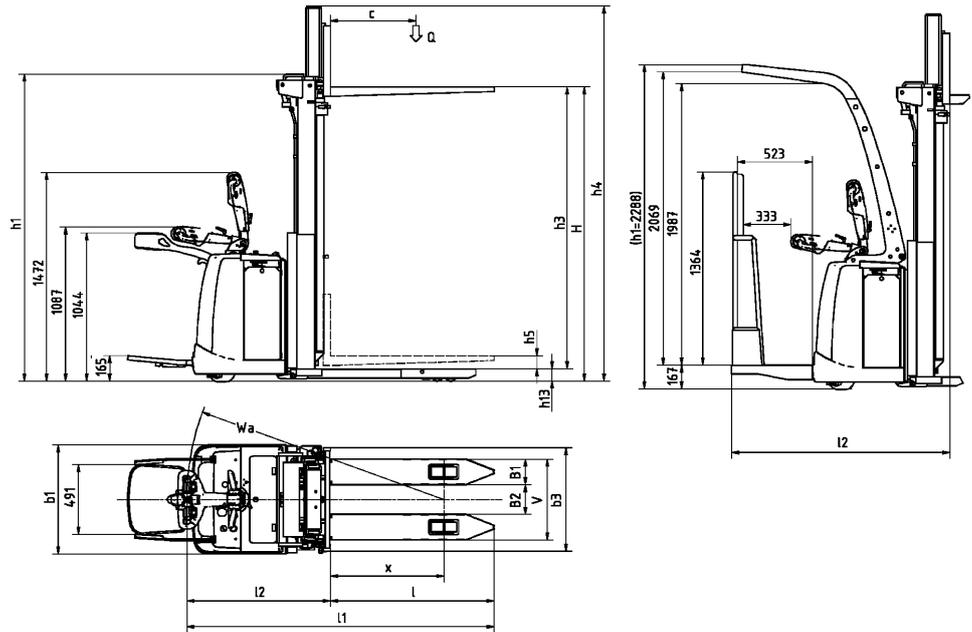




## Apilador con plataforma

### PSP160 DTFV

Apilador robusto, ergonómico, potente y altamente maniobrable con plataforma abatible y avanzadas prestaciones de seguridad. Ideal para almacenes y, cuando está equipado con elevación de patas, es idóneo para la manipulación de dos pallets al mismo tiempo. Las barras de protección laterales, dirección eléctrica y plataformas fijas de protección del conductor están disponibles como opción.



Tipo de mástil	Altura de elevación H	Altura de mástil replegado h1	Max mástil altura h4
Estándar / duplex			
Triplex	2900	1517	3412
	3200	1617	3712
	3600	1750	4112
	3800	1817	4312
	4200	1950	4712
	4800	2150	5312
5400	2350	5912	

Características	0	Specification		PSP160 DTFV	
	1.2	Modelo			
	1.3	Unidad motriz		Batería	
	1.4	Conducción		A pie	
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	1,6
	1.6	Centro de carga	c	mm	400-600
	1.8	Voladizo delantero	X		650, 800
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1529
	Pesos	2.1	Peso de la carretilla (incl batería)		kg
2.2		Distribución del peso con carga adelante/atrás		kg	1124 / 1850
2.3		Distribución del peso sin carga adelante/atrás		kg	970 / 405
2.4		Distribución del peso, tenedor extendió, con carga adelante/atrás		kg	
2.5		Distribución del peso, tenedor retraído, sin carga adelante/atrás		kg	
Ruedas&neumáticos	3.1	Ruedas (C=bandajes, SE=superelásticas, P=neumáticas))			Vulcollan
	3.2	Tamaño de la rueda delantera		mm	230*70
	3.3	Tamaño de la rueda trasera		mm	85*70
	3.4	Otras dimensiones de ruedas (ruedas castores)		mm	140*60
	3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x = tracción)			1x +1/4
	3.6	Ancho de vía delantera	b10	mm	501
	3.7	Ancho de vía trasera	b11	mm	390
Dimensiones	4.1	Angulo de inclinación del mástil/carro, delantero/trasero		Grad	
	4.2	Altura estándar con el mástil bajado	h1	mm	See table
	4.3	Elevación libre estándar	h2	mm	h3/3+10
	4.4	Altura estándar de elevación H=h13+h3	H	mm	See table
	4.5	Altura estándar con el mástil extendido	h4	mm	See table
	4.6	Elevación de patas	h5	mm	
	4.7	Altura al techo protector (cabina)	h6	mm	2288
	4.8	Altura al asiento del conductor	h7	mm	165
	4.10	Altura del eje de las ruedas			80
	4.11	Elevación adicional			
	4.14	Altura en reposo, elevada			
	4.15	Altura bajada			90
	4.19	Longitud total	l1	mm	2140 / 2524
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	990 / 1374
	4.21	Anchura total	b1	mm	770
	4.21.1	Ancho de los estabilizadores		mm	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	65/180/000, 1150
	4.23	Carro de la horquilla según DIN 15173, clase/tipo A,B			
	4.24	Anchura del carro	b3	mm	730
	4.25	Ancho sobre horquillas, min/max	b5	mm	570
	4.26	Distancia entre ruedas	b4	mm	235
	4.27	Distancia entre los rodillos guía	b6	mm	
	4.28	Retractilado	l4	mm	
	4.29	Desplazamiento lateral	b7	mm	
	4.30	Desplazamiento lateral desde el centro de la máquina	b8	mm	
	4.31	Altura del suelo al mástil	m1	mm	25
	4.32	Altura desde el suelo chasis	m2	mm	25
	4.33	Mínimo pasillo de apilamiento, palet 1000x1200, ancho = 1200	Ast	mm	2622 / 3007
	4.34	Mínimo pasillo de apilamiento, palet 800x1200, ancho = 1200	Ast	mm	2557 / 2942
		Pasillo de transferencia	0	mm	
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1790 / 2175
	4.37	Longitud incluidas las patas	l7	mm	
	4.38	Distancia al punto de giro de las horquillas	0	mm	
Prestaciones	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		km/h	8,5 / 8,5
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga, hacia atrás		km/h	8,5 / 8,5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0,14 / 0,28
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0,38 / 0,25
	5.4	Velocidad de retractilado, con/sin carga		m/s	
	5.7	Gardiente, con/sin carga		%	
	5.8	Capacidad para subir pendientes con/sin carga		%	7,0
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga		s	6,6 / 5,6
	5.10	Freno de servicio			Motor de tracción eléctrico
	5.10.1	Freno de servicio: eléctrico, hidráulico			Eléctrico
Tracción	6.1	Rendimiento motor de tracción, rendimiento por hora		kW	2,2
	6.2	Rendimiento motor de elevación, rendimiento al 20%		kW	3,6
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C,..no	A,B,C		
	6.4	Voltaje de la batería/capacidad		V/Ah	24 / 220-400
	6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	250 - 370*
	6.6	Consumo de energía según ciclos VDI		kWh/h	
Otros	8.1	Regulación de la velocidad			Combi AC
	10.1	Presión de funcionamiento de implementos		bar	
	10.2	Flujo de aceite para implementos		l/min	67,5
	10.7	Nivel sonoro para el operario, según EN12 053		db(A)	

\* Varía de acuerdo al tamaño de la batería